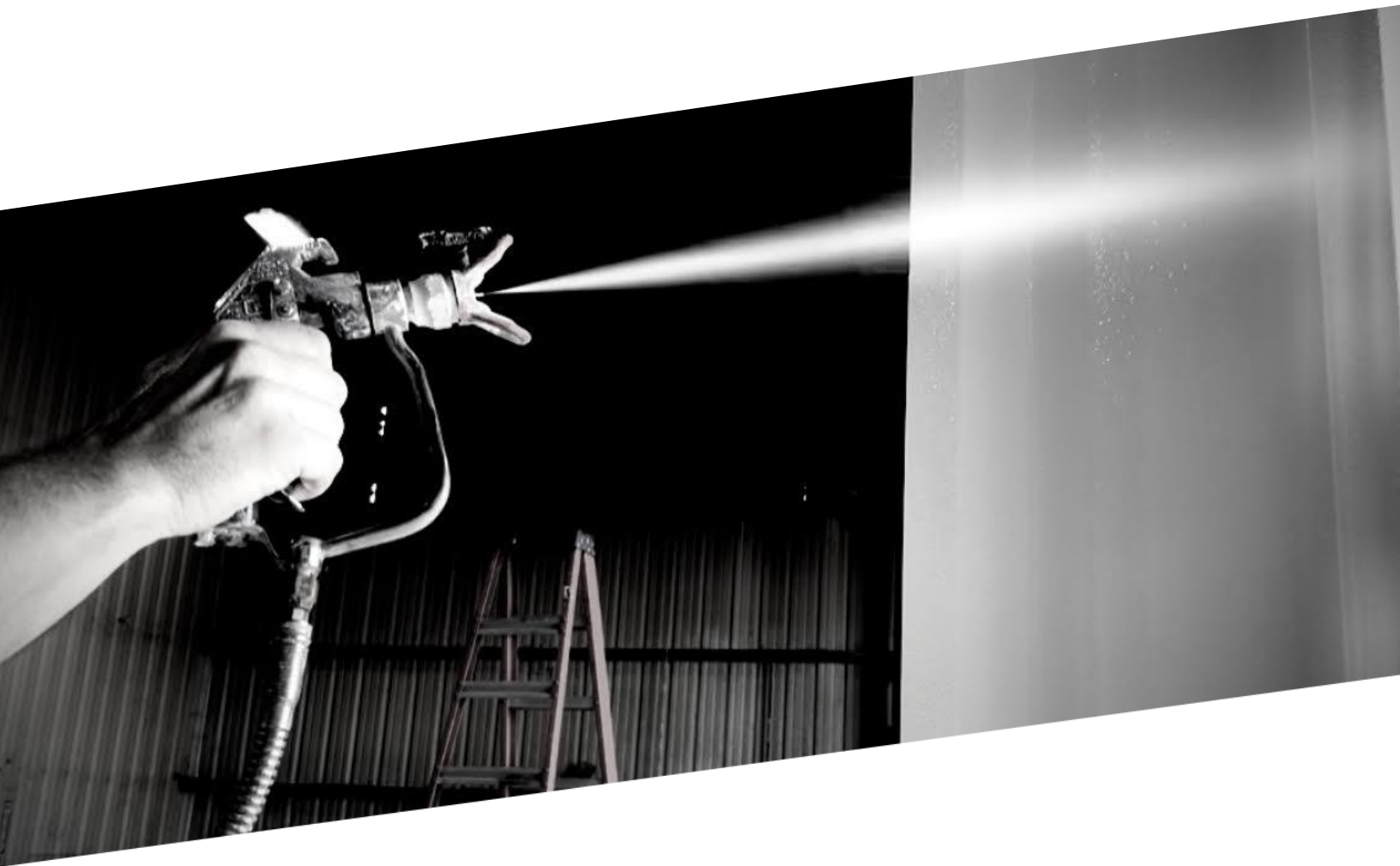




CONTEGO ALTO CONTENIDO DE SÓLIDOS RFB GUÍA DE APLICACIÓN



1. DESCRIPCIÓN GENERAL

Contego High Solids RFB es un recubrimiento intumescente a base de agua diseñado para proteger diversos sustratos contra los efectos del fuego. Ha sido probado según las normas UL 263 / CAN S101 / ASTM E119 y está aprobado para espacio acondicionado interior, uso general interior y uso exterior. Para la resistencia a la intemperie exterior, se requiere una capa de acabado exterior aprobada. En ambientes exteriores, el Contego HS RFB, debe protegerse de los elementos, que incluyen lluvia, nieve y alta humedad antes de la aplicación de la capa de acabado aprobada.

Es importante seguir los siguientes métodos de aplicación para lograr el grosor, la aplicación y el acabado correctos del producto que se está aplicando.

2. ALMACENAMIENTO DE MATERIALES

2.1 TEMPERATURA DE ALMACENAMIENTO

Antes de su uso, Contego HS RFB debe almacenarse en los cubos originales sin abrir. Los cubos deben protegerse de la luz solar directa y mantenerse a una temperatura entre 45 °F (7 °C) y 100 °F (40 °C) durante el envío y el almacenamiento.

El producto no debe almacenarse a temperaturas de congelación o por debajo de ellas. NO PERMITA QUE EL MATERIAL SE CONGELE

2.2 ESTANTE VIDA

Cuando se almacena correctamente, Contego HS RFB tiene una vida útil de 24 meses a partir de la fecha de fabricación. Consulte la etiqueta para conocer la fecha de caducidad. No utilice producto caducado.

3. CONDICIONES DEL LUGAR DE TRABAJO

3.1 SERVICIOS REQUERIDOS

Antes de la solicitud, el aplicador debe asegurarse de que existan los servicios, la seguridad y las condiciones adecuadas para el proceso de solicitud. Estos requisitos incluirán algunos o todos los siguientes: energía, ventilación, agua, andamios, enmascaramiento, iluminación, eliminación de desechos, así como máquinas rociadoras con servicio y repuestos adecuados.

3.2 TEMPERATURA DE APLICACIÓN

Contego HS RFB solo debe aplicarse cuando la temperatura ambiente y del sustrato esté entre 50 °F (10 °C) y 100 °F (40 °C). La superficie del acero debe estar seca y, para obtener los mejores resultados, la temperatura de la superficie debe ser idealmente de 4 ° F (2 ° C) por encima del punto de rocío. Se debe mantener una temperatura mínima del sustrato y del aire de 50 °F (10 °C) durante y

durante al menos 72 horas después de la aplicación. El punto de rocío se puede determinar con cualquier medidor de punto de rocío disponible en el mercado. Si es necesario, el contratista deberá proporcionar recintos, flujo de aire y aire acondicionado para mantener niveles adecuados de temperatura y humedad en las áreas de aplicación.

3.3 HUMEDAD

La humedad relativa se puede determinar utilizando cualquier higrómetro disponible en el mercado. Si la humedad relativa supera el 85%, se deben tomar precauciones para evitar que se forme condensación en la superficie del acero durante la aplicación. A medida que Contego HS RFB se seca a través de la evaporación del agua, puede hacer que la humedad del área circundante aumente. Se debe proporcionar y mantener una ventilación adecuada durante el proceso de aplicación y curado para garantizar un secado adecuado. Un intercambio de aire suficiente es el factor más importante para lograr un secado bueno y rápido.

De acuerdo con las buenas prácticas de pintura, la aplicación no debe realizarse en condiciones que se estén deteriorando, por ejemplo, donde la temperatura esté bajando y sea probable que baje de 10 ° C (50 ° F) o donde exista el riesgo de formación de condensación en el acero.

Precaución: No aplique Contego HS RFB sobre superficies mojadas o si hay condensación.

4. SEGURIDAD

4.1 EQUIPO DE PROTECCIÓN INDIVIDUAL (EPI)

- Ropa de protección
- Protección ocular adecuada
- Guantes

Consejos adicionales para la protección respiratoria:

- Asegurar una ventilación adecuada en el lugar de trabajo
- Lea la hoja de datos de seguridad y las instrucciones de uso del producto Precauciones ambientales

4.2 DESPERDICAR

No descargue Contego HS RFB en desagües, cursos de agua o tierra. Consulte con las agencias reguladoras o con el personal de su empresa para conocer los métodos de eliminación que cumplan con las regulaciones locales, estatales y federales de seguridad, salud y medio ambiente.

5. PREPARACIÓN DE LA SUPERFICIE

5.1 CEBADOR

Contego HS RFB debe aplicarse siempre sobre un sistema de imprimación aprobado para sustratos metálicos, que haya sido preparado de acuerdo con las recomendaciones del fabricante de la imprimación. La imprimación debe aplicarse en total conformidad con las recomendaciones del fabricante de la imprimación y debe estar completamente curada.

Se puede obtener una lista completa de los cebadores probados y aprobados en www.contegointernational.com. Las imprimaciones de silicato de zinc orgánicas e inorgánicas no son adecuadas para su uso con productos Contego.

5.2 SUSTRATOS LIMPIOS

Antes de aplicar Contego HS RFB, se deben excluir las siguientes condiciones:

- Acero sin imprimir o mal imprimado
- Imprimación no aprobada o desconocida
- Imprimación no curada correctamente
- Imprimación de silicato de zinc orgánico o inorgánico
- Acero galvanizado, a menos que esté adecuadamente preparado con una imprimación de grabado compatible
- Condensación o escarcha en la superficie del acero
- Aceite, grasa, suciedad, polvo o cualquier otro contaminante que pueda inhibir la adherencia con la superficie imprimada

6. EQUIPO

Para optimizar la estética, la pulverización sin aire es el método de aplicación preferido. Para áreas de difícil acceso, retoque o reparación, Contego HS RFB también se puede aplicar con brocha o rodillo.

6.1. BOMBA DE PULVERIZACIÓN SIN AIRE

Se debe utilizar una bomba de pulverización sin aire capaz de funcionar con una presión mínima de fluido de 3300 psi y un transporte de volumen de > 1 gal/min (4 l/min). Consulte con el fabricante de la bomba para obtener recomendaciones exactas (Graco Mark V o comparable).

Advertencia: Contego HS RFB requiere que todos los filtros de malla que se encuentran comúnmente en muchos rociadores sin aire se retiren antes de la aplicación. Por lo general, hay tres: un filtro de

succión, un filtro de prebomba y el filtro de pistola rociadora. Si la boquilla de pulverización utiliza "barras difusoras", también es necesario eliminarlas.

Si queda un filtro en el sistema de pulverización, esto hará que la malla filtre algunos de los ingredientes de Contego HS RFB y cause bloqueos alrededor de los filtros.

6.2 MANGUERAS

Se deben utilizar mangueras de alta presión, clasificadas para adaptarse a la capacidad de la bomba, con un diámetro interior mínimo de 3/8" (10 mm). No se debe exceder una longitud máxima de manguera de 150 pies (45 m).

Nota: Un látigo de manguera es aceptable, sin embargo, podría reducir la presión requerida.

6.3 PISTOLA Y PUNTA

Se debe utilizar una pistola rociadora de grado contratista capaz de manejar una presión mínima de fluido de 3300 psi.

Los tamaños de punta recomendados son .025 o más.

6.4 APLICACIÓN CON BROCHA O RODILLO

Se debe usar un pincel de látex de alta calidad o un rodillo de pelo corto.

6.5 ENMASCARAMIENTO

Todas las áreas que no reciben recubrimiento deben enmascarse, generalmente con plástico de polietileno liviano y cinta adhesiva.

7. APLICACIÓN

7.1 AGITACIÓN / MEZCLA

Contego HS RFB se suministra listo para usar en contenedores sellados.

Contego HS RFB debe agitarse a fondo con un mezclador tipo taladro hasta que quede homogéneo. Tiempo de mezcla de 3-5 minutos dependiendo de la temperatura del producto. Se debe evitar la agitación excesiva, ya que esto puede introducir aire en el recubrimiento. No se recomienda la mezcla manual. No use mezcladores de paletas para paneles de yeso, ya que podrían cortar el cubo de plástico y causar escombros en el material.

7.2 ESPESOR DE PELÍCULA HÚMEDA APLICADO

Se recomienda una aplicación inicial de una película mínima de aprox. 12 milésimas de pulgada (0,3 mm). Esto permite aplicar capas posteriores con mayor espesor.

El espesor máximo recomendado de película húmeda por capa a 73 °F (23 °C) y 50 % de humedad relativa es:

- Por pulverización 35 milésimas de pulgada (1,7 mm)
- Por cepillo/rodillo 25 milésimas de pulgada (0,65 mm)

Para lograr un acabado estético superior, se recomienda un espesor de 30 milésimas de pulgada por capa.

7.3 MÚLTIPLES CAPAS

Cuando sea necesario acumular el espesor de película seca especificado en dos o más aplicaciones, utilice las ventanas de recubrimiento recomendadas (ver más abajo). Antes de aplicar el recubrimiento, asegúrese de que la capa anterior esté seca. Para la pulverización sin aire, varias capas más delgadas en lugar de una capa pesada permiten al instalador un mayor control sobre el espesor y reducen el tiempo total de secado.

Cuando se aplican varias capas, las dos últimas capas deben aplicarse con un espesor de película húmeda de aproximadamente 30 milésimas de pulgada (0,8 mm) para lograr una estética óptima.

7.4 TIEMPO DE SECADO

El tiempo de secado depende del espesor de la película húmeda, la temperatura, el movimiento del aire y la humedad relativa.

Para una capa de 35 milésimas de pulgada de espesor de película húmeda, los siguientes tiempos de secado a varias temperaturas y al 50% de humedad relativa sirven como orientación:

35 mils @ 50%rh	Surface dry	Through dry	Recoating	Top coating
50°F / 10°C	6h	18h	24h	48h+
68°F / 20°C	4.5h	12h	5h	48h
86°F / 30°C	3.5h	5h	3h	24h

Puede ser posible aplicar dos capas en un día si la temperatura del aire está a temperatura ambiente normal, hay buen movimiento de aire y la humedad relativa es $\leq 50\%$. NO aplique las capas posteriores hasta que la capa anterior se haya secado completamente. Debe estar "libre de pegajosidad en seco" o "seco para manipular" antes de volver a recubrir.

La capa de acabado se puede aplicar una vez que se haya alcanzado la dureza Shore-D de >50 . Póngase en contacto con Contego para obtener una lista de acabados aprobados.

Los espesores de película húmeda más altos de lo recomendado, el alto flujo de aire y las condiciones de baja humedad pueden provocar la formación de grietas.

Las grietas finas no son perjudiciales para el rendimiento frente al fuego. En caso de que se produzcan, las reparaciones se pueden llevar a cabo mediante la aplicación de una capa de pincel de Contego HS RFB.

8. ESPESOR DURANTE LA APLICACIÓN

8.1 ESPESOR DE PELÍCULA HÚMEDA (WFT)

Durante la aplicación de Contego HS RFB, el espesor de la película húmeda debe comprobarse con frecuencia con un medidor de espesor de película húmeda limpio insertando los dientes en el Contego HS RFB húmedo. Se debe tener cuidado de no presionar el calibre en ninguna capa aplicada previamente que aún pueda estar blanda. La lectura más alta indicada en los dientes humedecidos es el grosor de la película húmeda de la capa más reciente.

8.2 ESPESOR DE PELÍCULA SECA (DFT)

El espesor de la película seca se puede estimar a partir del espesor de la película húmeda multiplicando por 0,72. La cobertura real depende de la superficie, el sustrato, la técnica y el método de aplicación. No se tienen en cuenta los residuos. * LOS SUSTRATOS DE MADERA Y PANELES DE YESO DEBEN MEDIRSE MEDIANTE LA CONVERSIÓN DE WFT.

9. COMPROBACIÓN DEL ESPESOR FINAL

9.1 ESPESOR TOTAL DE LA PELÍCULA SECA

Se debe tomar una lectura de DFT tan pronto como el recubrimiento sea lo suficientemente duro como para permitir que se realice una lectura sin hendiduras en la superficie. Los DFT se pueden medir utilizando medidores de tipo electrónico disponibles en el mercado. Se deben tomar múltiples lecturas por miembro de acero para verificar un espesor de recubrimiento suficiente. * LOS SUSTRATOS DE MADERA Y PANELES DE YESO DEBEN MEDIRSE MEDIANTE LA CONVERSIÓN DE WFT.

La lectura final de DFT se puede tomar tan pronto como se alcance la dureza Shore-D > 50.

9.2 ESPESOR DE LA PELÍCULA SECA DE CONTEGO HS RFB

La DFT de Contego HS RFB se puede calcular a partir de la DFT total restando la DFT del cebador. Por lo tanto, es importante determinar la DFT de la imprimación antes de la aplicación de Contego HS RFB.

9.3 VERIFICACIÓN DE ESPESORES

Verifique que el DFT total del recubrimiento de protección contra incendios (sin imprimación ni capa de acabado) cumpla con los requisitos del documento de aprobación oficial. No aplique ninguna capa de acabado hasta que se haya verificado correctamente el DFT de Contego HS RFB. Consulte AWCI 12-B para conocer los estándares de práctica. * Los sustratos de madera y paneles de yeso deben verificarse mediante los registros de aplicación de WFT y convertirse a DFT total por .72 múltiplo.

10. REPARAR

10.1 DAÑOS DE CEBADOR Y CONTEGO HS RFB

Elimine los recubrimientos dañados y defectuosos hasta obtener un borde firme y limpio con adherencia sólida. Elimine todos los productos de corrosión. Para áreas pequeñas limitadas, prepare la superficie de acero de acuerdo con SSPC SP11 sin pulir el sustrato. Para grandes áreas de reparación, la superficie de acero expuesta debe prepararse mediante chorreado abrasivo según un estándar mínimo de SSPC-SP6. Para obtener más información sobre las pautas de reparación y eliminación, consulte al representante de Contego International.

Cubra los bordes con abrasión. Restablezca el sistema de cebado original u otro sistema recomendado por Contego. Evite la superposición de la imprimación en el entorno.

Vuelva a colocar el Contego HS RFB dentro de los límites de recubrimiento recomendados de la imprimación de reparación.

Aplique Contego HS RFB en múltiples aplicaciones con pincel. Si ya se ha aplicado una capa de acabado al sistema existente, minimice la superposición del producto Contego HS RFB fresco sobre la capa de acabado existente. Aplique la capa superior según corresponda.

10.2 DAÑOS QUE NO REQUIEREN REPARACIÓN DE IMPRIMACIÓN

Dependiendo de la gravedad del daño, desgaste ligeramente el área dañada hasta un borde difuminado o corte un área adecuada de Contego HS RFB y difumine los bordes. Si se corta, no dañe el sistema de cebado, de lo contrario, será necesario repararlo en cuanto a daños hasta el acero.

Vuelva a colocar Contego HS RFB en el espesor de película seca requerido utilizando el método descrito anteriormente.

Después del intervalo de recubrimiento apropiado, aplique una capa superior aprobada de acuerdo con las especificaciones originales, si lo desea.

11. INTERRUPCIÓN DEL TRABAJO / LIMPIEZA

Contego HS RFB puede permanecer en la manguera hasta 18 horas. Para evitar que el material se cure en la punta, la pistola rociadora debe sumergirse en un balde de agua. Para un tiempo de inactividad superior a 18 horas, limpie todo el equipo de aplicación con agua. Deje correr el agua a través de todas las mangueras y equipos hasta que esté limpia.

Siga las instrucciones del fabricante del rociador para la limpieza. No permita que Contego HS RFB se fije en la manguera, la bomba, la pistola rociadora o la punta durante más de 24 horas.



www.contegoInternational.com

Contego International, Inc.

PO Box 49

Rochester, IN 46975

800-434-6444 Toll Free

Los datos contenidos en esta literatura estaban actualizados a partir de la publicación en marzo de 2024. Es posible que se realicen actualizaciones y cambios en función de pruebas posteriores. Si es necesario verificar que los datos siguen estando actualizados, póngase en contacto con el servicio de asistencia técnica de Contego.